



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-IT.ГБ08.В.01429

Серия RU № 0303161

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ ЗАО ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ЦЕНТРА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗМЕРЕНИЙ, БЕЗОПАСНОСТИ И РАЗРАБОТОК (ОС ВО ЗАО ТИБР), аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11ГБ08, срок действия с 15.06.2011 по 15.06.2016, выдан Федеральным Агентством по техническому регулированию и метрологии. Адрес: 105082, город Москва, улица Фридриха Энгельса, дом 75, строение 11, офис 204, Россия (юридический адрес); 301760, Тульская область, город Донской, улица Горноспасательная, дом 1, строение А, Россия (фактический адрес). Телефон/факс: (48746) 5-59-53, адрес электронной почты: pmv@tiber.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО «Латес», ОГРН 1047796697178.
Адрес: 123098, город Москва, улица Живописная, дом 21, строение 4, Россия.
Телефон: +79259397090, факс: +74953657964, адрес электронной почты: info.lates@mail.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ DVG Automation S.p.A.
Адрес: Via G.Rossetti, 2- 29016, Cortemaggiore (PC), Италия.
Телефон: +390523255811, факс: +390523255890.

ПРОДУКЦИЯ Приводы пневматические, гидравлические, газо-гидравлические серий QT, BY, LA во взрывозащищенном исполнении (типы согласно Приложения, бланк № 0241812).
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС Смотри Приложение (бланк № 0241812)

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011).

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 1452/1476-Ех от 15.10.2015.
ИЛ ВО ЗАО ТИБР, номер аттестата аккредитации РОСС RU.0001.21ГБ08 от 15.06.2011 по 15.06.2016.
Адрес: 301760, Тульская область, город Донской, улица Горноспасательная, дом 1, строение А, Россия.
Акт анализа состояния производства изготовителя № 1361/АСП от 28.09.2015.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема оценки (подтверждения) соответствия 1с.
Условия и сроки хранения, срок службы согласно сопроводительной технической документации изготовителя.
Сертификат действителен только с приложением (бланки №№ 0241812, 0241813, 0241814, 0241815, 0241816).

СП. 03.12.2015 ПО 02.12.2020 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
Эксперты (эксперты-аудиторы)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

Д.С. Подсевалов
(инициалы, фамилия)



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "ЛАТЕС". ОГРН: 1047796697178.

Место нахождения и фактический адрес: 123098, город Москва, улица Живописная, дом 21, строение 4, Российская Федерация. Телефон: +79259367579. Факс: +74953657964. Адрес электронной почты: info.lates@mail.ru.

в лице Генерального директора Гришина Валентина Анатольевича

заявляет, что Оборудование промышленное: автомат аварийного закрытия крана, модель ALBC. Продукция изготовлена в соответствии с ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования".

изготовитель «DVG Automation S.p.A.»

Место нахождения и фактический адрес: Via Rossetti, 2 – I-29016 Cortemaggiore (PC), Italy, Италия

код ТН ВЭД ТС 8412 29 200 0

Серийный выпуск.

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 года № 823

Декларация о соответствии принята на основании

Протокол испытаний № 3/10/10 -130 от 22.10.2014 года. Испытательная лаборатория Общество с ограниченной ответственностью "Микрон", аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС RU.0001.21AB72 от 19.08.2011 года до 19.08.2016 года, адрес: 143010, Московская область, Одинцовский район, город Одинцово, улица Маршала Жукова, дом 9

Дополнительная информация

Срок службы, условия хранения и транспортировки согласно технической и эксплуатационной документацией изготовителя.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 01.04.2020 включительно.



Гришин Валентин Анатольевич

(инициалы и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС № RU Д-IT.AY37.B.06454

Дата регистрации декларации о соответствии 02.04.2015



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель, Общество с ограниченной ответственностью "ЛАТЕС", ОГРН: 1047796697178

Адрес: 123098, Россия, город Москва, улица Живописная, дом 21, строение 4, Фактический адрес: 123098, Россия, город Москва, улица Живописная, дом 21, строение 4, Телефон: +74953657964, Факс: +74953657964, E-mail: info.lates@mail.ru

в лице Генерального директора Гришина Валентина Анатольевича

заявляет, что Приводы электрогидравлические для трубопроводной арматуры, серии ЕНРА, изготавливаемые в соответствии с Директивой PED 92/23/ЕС и нормами EN 60529 (1991)

изготовитель: DVG Automation S.p.A., Адрес: Италия, Via Rossetti, 2 – I-29016 Cortemaggiore (PC)

Код ТН ВЭД ТС: 8413502000

Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

Сертификата на тип продукции № ТС RU C-IT.AB72.T.00155 от 12.05.2015 года, Протокола испытаний № 28-05 от 11.05.2015 года, испытательной лаборатории Общество с ограниченной ответственностью «Сибирский центр экспертизы и оценки соответствия», аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС RU.0001.21MP37 от 30.10.2014 до 15.07.2016 года, Обоснование безопасности № DVG ППГТА.12.003 ОБ

Дополнительная информация

Маркировка единым знаком обращения продукции на рынке государств – членов Таможенного Союза наносится на изделие и в прилагаемые эксплуатационные документы. Условия и срок хранения указываются в эксплуатационной документации на конкретное изделие.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 13.05.2020 включительно.



В.А. Гришин

(инициалы и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС № RU Д-IT.AB72.B.02941

Дата регистрации декларации о соответствии: 14.05.2015



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
СЕРТИФИКАТ НА ТИП ПРОДУКЦИИ
№ TC RU C-IT.AB72.T.00155

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ЛАТЕС"

123098, Российская Федерация, город Москва, ул. Живописная, дом 21, строение 4,
Фактический адрес: 123098, Российская Федерация, город Москва, ул. Живописная, дом 21,
строение 4 (фактический), ОГРН 1047796697178

ИЗГОТОВИТЕЛЬ DVG Automation S.p.A,
Via Rossetti, 2 – I-29016 Cortemaggiore (PC), Италия

ТИПОВОЙ ОБРАЗЕЦ ПРОДУКЦИИ: Привод электрогидравлический для
трубопроводной арматуры, серии ЕНРА модель ЕНРА -450S-235, серийный номер
P1031117001001, изготовленный в соответствии с директивой PED 92/23/ЕС и нормами EN
60529 (1991)

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 28-05 от 11.05.2015 года, испытательной лаборатории Общество с
ограниченной ответственностью «Сибирский центр экспертизы и оценки соответствия»,
аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС RU.0001.21MP37 от 30.10.2014 до
15.07.2016 года.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общество с
ограниченной ответственностью "Научно-технический центр "Техно-стандарт", Адрес:
109428, г. Москва, Рязанский проспект, д. 24, корп. 2, Фактический адрес: 109428, г.
Москва, Рязанский проспект, д. 24, корп. 2, Телефон: (495) 981-90-68, Факс: (495) 981-90-68,
E-mail: info@tehnо-standart.ru, Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11AB72, 07.10.2014

ДАТА ВЫДАЧИ 12.05.2015 г.

Руководитель
(уполномоченное лицо)
органа по сертификации

(подпись)

Д. И. Михайлов
(инициалы, фамилия)



(подпись)

Ю.С. Жигулева
(инициалы, фамилия)



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "ЛАТЕС". ОГРН: 1047796697178.

Место нахождения и фактический адрес: 123098, город Москва, улица Живописная, дом 21, строение 4, Российская Федерация. Телефон: +79259367579. Факс: +74953657964. Адрес электронной почты: info.lates@mail.ru.

в лице Генерального директора Гришина Валентина Анатольевича

заявляет, что Оборудование промышленное: блок управления гидропневмоприводом, модель HPLR. Продукция изготовлена в соответствии с ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования", ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств".

изготовитель «DVG Automation S.p.A.»

Место нахождения и фактический адрес: Via Rossetti, 2 – I-29016 Cortemaggiore (PC), Italy, Италия

код ТН ВЭД ТС 8412 90 800 0

Серийный выпуск.

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 года № 823

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования", утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 16 августа 2011 года № 768

ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств", утв. Решением КТС от 9 декабря 2011 года № 879

Декларация о соответствии принята на основании

Протокол испытаний № 3/10/10 -129 от 22.10.2014 года. Испытательная лаборатория Общество с ограниченной ответственностью "Микрон", аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС RU.0001.21AB72 от 19.08.2011 года. до 19.08.2016 года., адрес: 143010, Московская область, Одинцовский район, город Одинцово, улица Маршала Жукова, дом 9

Дополнительная информация

Срок службы, условия хранения и транспортировки согласно технической и эксплуатационной документацией изготовителя.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 01.04.2020 включительно.



Гришин Валентин Анатольевич

(инициалы и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС № RU Д-ИТ.АУ37.В.06453

Дата регистрации декларации о соответствии 02.04.2015



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель, Общество с ограниченной ответственностью "ЛАТЕС", ОГРН: 1047796697178

Адрес: 123098, Россия, город Москва, улица Живописная, дом 21, строение 4, Фактический адрес: 123098, Россия, город Москва, улица Живописная, дом 21, строение 4, Телефон: +79259367579, факс: +74953657964, E-mail: info.lates@mail.ru

в лице Генерального директора Гришина Валентина Анатольевича

заявляет, что Приводы гидравлические, газо-гидравлические для трубопроводной арматуры, серий ВУО, QTO, ВУН, ВУНС, QTH, QTHS, LAN, LANS, изготавливаемые в соответствии с директивой PED 92/23/ЕС и нормами EN 60529 (1991)

изготовитель: DVG Automation S.p.A., Адрес: Италия, Via Rossetti, 2 – I-29016 Cortemaggiore (PC)

Код ТН ВЭД ТС: 8412292009

Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

Сертификата на тип продукции № TC RU C-IT.AB72.T.00154 от 12.05.2015 года, Протокола испытаний № 30-05 от 11.05.2015 года, испытательной лаборатории Общество с ограниченной ответственностью «Сибирский центр экспертизы и оценки соответствия», аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС RU.0001.21MP37 от 30.10.2014 до 15.07.2016 года, Обоснование безопасности № DVG ППГТА.12.003 ОБ

Дополнительная информация

Маркировка единым знаком обращения продукции на рынке государств – членов Таможенного Союза наносится на изделие и в прилагаемые эксплуатационные документы. Условия и срок хранения указываются в эксплуатационной документации на конкретное изделие.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 13.05.2020 включительно.



(подпись)

М.П.

В.А. Гришин

(инициалы и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС № RU Д-IT.AB72.B.02937

Дата регистрации декларации о соответствии: 14.05.2015



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
СЕРТИФИКАТ НА ТИП ПРОДУКЦИИ
№ TC RU C-IT.AB72.T.00154

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ЛАТЕС"

123098, Российская Федерация, город Москва, ул. Живописная, дом 21, строение 4,
Фактический адрес: 123098, Российская Федерация, город Москва, ул. Живописная, дом 21,
строение 4 (фактический), ОГРН 1047796697178

ИЗГОТОВИТЕЛЬ DVG Automation S.p.A,
Via Rossetti, 2 – I-29016 Cortemaggiore (PC), Италия

ТИПОВОЙ ОБРАЗЕЦ ПРОДУКЦИИ: Привод газо-гидравлический для трубопроводной арматуры, серии ВУО модель ВУО-20S-55, серийный номер P13C1260001001, изготовленный в соответствии с директивой PED 92/23/ЕС и нормами EN 60529 (1991)

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 30-05 от 11.05.2015 года, испытательной лаборатории Общество с ограниченной ответственностью «Сибирский центр экспертизы и оценки соответствия», аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС RU.0001.21MP37 от 30.10.2014 до 15.07.2016 года.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью "Научно-технический центр "Техно-стандарт", Адрес: 109428, г. Москва, Рязанский проспект, д. 24, корп. 2, Фактический адрес: 109428, г. Москва, Рязанский проспект, д. 24, корп. 2, Телефон: (495) 981-90-68, Факс: (495) 981-90-68, E-mail: info@tehnno-standart.ru, Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11AB72, 07.10.2014

ДАТА ВЫДАЧИ 12.05.2015 г.

Руководитель
(уполномоченное лицо)
органа по сертификации

(подпись)

Д. И. Михайлов
(инициалы, фамилия)



(подпись)

Ю.С. Жигулева
(инициалы, фамилия)



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ TC RU C-IT.ГБ08.В.01875

Серия RU № 0408217

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ ЗАКРЫТОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗМЕРЕНИЙ, БЕЗОПАСНОСТИ И РАЗРАБОТОК (ОС ВО ЗАО ТИБР). Адрес места нахождения органа по сертификации: 301668, Россия, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, 8; 301760; Россия, Тульская область, город Донской, улица Горноспасательная, дом 1, строение А. Телефон/факс: 8 (495) 280-16-56, адрес электронной почты: pmv@tiber.ru, info@tiber.ru. Регистрационный номер RA.RU.11ГБ08, дата регистрации аттестата аккредитации органа по сертификации 01.04.2016. Орган по аккредитации, выдавший аттестат аккредитации - Федеральная служба по аккредитации (Росаккредитация)

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «ЛАТЕС» ОГРН 1047796697178.
Место нахождения, в том числе фактический адрес: 123098, город Москва, улица Живописная, дом 21, строение 4, Российская Федерация.
Телефон: +74953657964, факс: +74953657964; адрес электронной почты: info.lates@mail.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

DVG Automation S.p.A.
Место нахождения: Via Rossetti, 2 – I-29016 Cortemaggiore (PC), Италия.
Фактический адрес: Via Rossetti, 2 – I-29016 Cortemaggiore (PC), Италия.

ПРОДУКЦИЯ

Интеллектуальный полный клапанный контроллер моделей ITVC - LINEBREAK, ITVC-PST, ITVC-POSITIONER с маркировкой взрывозащиты 1Ex d IIB + H₂ T5 Gb X и маркировкой защиты от воспламенения горючей пыли Ex tb IIC T 88°C Db X.

Продукция изготовлена в соответствии с «Directive 2014/34/EU».

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 9032 89 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011).

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 1838/1760-Ex от 16.03.2016

Испытательной лаборатории взрывозащищенного оборудования Закрытого акционерного общества Испытательный Центр Технических Измерений, Безопасности и Разработок, регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21ГБ08, дата включения аккредитованного лица в реестр 03.03.2016; акта анализа состояния производства изготовителя № 1760/АСП от 30.06.2016; технической документации изготовителя.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Сертификат действителен только с приложением (бланки №№ 0286452, 0286453).

Условия и сроки хранения, срок службы (годности) согласно эксплуатационной документации изготовителя.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 21.07.2016 ПО 20.07.2021 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

М.П.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

М.В. Пономарев

(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

А.А. Шмелев

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-IT.ГБ08.B.01875

Серия RU № 0286452

1. Назначение и область применения.

Интеллектуальный полный клапанный контроллер моделей ITVC-LINE BREAK, ITVC-PST, ITVC-POSITIONER предназначен для регулирования положения клапанов, четверть оборота (90 градусов).

Интеллектуальный полный клапанный контроллер относится к электрооборудованию группы II по ГОСТ Р МЭК 60079-0-2011 и предназначен для применения во взрывоопасных зонах в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты.

Интеллектуальный полный клапанный контроллер относится к пыленепроницаемому электрооборудованию группы III по ГОСТ Р МЭК 60079-0-2011 и предназначен для применения в зонах, опасных по воспламенению горючей пыли, в соответствии с присвоенной маркировкой защиты от воспламенения горючей пыли.

2. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты и защиты от воспламенения горючей пыли.

Интеллектуальный полный клапанный контроллер моделей ITVC-LINE BREAK, ITVC-PST, ITVC-POSITIONER выполнен во взрывонепроницаемой оболочке, изготовленной из алюминиевого сплава с содержанием Mg менее 6% или нержавеющей стали AISI 316.

Взрывонепроницаемая оболочка состоит из трех отсеков, закрываемых крышками:

- 1) для размещения аккумуляторной батареи,
- 2) для размещения электроники,
- 3) для подключения цепей питания и входных/выходных сигналов (вводное отделение).

Подробное описание конструкции контроллера приведено в руководстве по эксплуатации.

Взрывозащищенность контроллера обеспечивается взрывозащитой вида «взрывонепроницаемая оболочка d» по ГОСТ IEC 60079-1-2011, «защитой оболочкой tb» по ГОСТ Р МЭК 60079-31-2010 и выполнением его конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ Р МЭК 60079-0-2011, что подтверждено результатами испытаний.

3. Специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак «X»):

- все работы по монтажу, демонтажу и обслуживанию контроллера производить только при отключенном напряжении сети;
- контроллер должен быть подключен к источнику электропитания через магнитотермический выключатель;
- не открывать крышки контроллера при наличии взрывоопасных газов.

4. Маркировка.

Маркировка, наносимая на оборудование должна включать следующие данные:

- 1) наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- 2) обозначение типа оборудования;
- 3) заводской номер;
- 4) номер сертификата соответствия;
- 5) маркировки взрывозащиты и защиты от воспламенения горючей пыли:
1Ex d IIB + H₂ T5 Gb X и Ex tb IIIC T 88°C Db X;
- 6) изображение специального знака взрывобезопасности в соответствии с ТР ТС 012/2011 (приложение 2);
- 7) другие данные, требуемые нормативной и технической документацией, которые производитель должен отразить в маркировке.



М.П.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)А.А. Шмелев
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-IT.ГБ08.B.01875

Серия RU — № 0286453

5. Основные технические данные.

Техническая характеристика, параметр	Значение характеристики, параметра
Напряжение питания	с низким напряжением 22/110 В пост. тока с высоким напряжением 90/260 В перем. тока 400/460 В переменного тока
Частота	50 - 60 Гц
Установленная мощность	от 5 до 45 Вт (в зависимости от конфигурации)
Напряжение удаленного питания, с гальванической изоляцией	24 В пост. тока 100мА
Уровень напряжения удаленных цифровых команд	22 – 130 В пост./перем. тока
Минимальная продолжительность команды	300 мсек
Аналоговая оптоизолированная команда	4-20 мА (запрос положения) опционная
Аналоговые оптоизолированные выходы	4-20 мА
Цифровые оптоизолированные команды на входе	7 шт.(open , close , stop , aut/man, pst , interlok , ESD)
Выходы с реле	5A 250В перем. тока максимум, конфигурируемые, 4 шт.
Контрольное реле	5A 250В перем. тока максимум
Реле монитора	5A 250В перем. тока максимум
Температура окружающей среды	-45°C...+85°C
Класс защиты корпуса	IP 68
Кабельный ввод	1-1/2" NPT
Кабели питания с макс. сечением	10 мм ²
Кабельный ввод	1" NPT
Сигнальные кабели с макс. сечением	2,5 мм ²
Габаритные размеры, мм	
- длина	360
- высота	380
- ширина	146
- высота	344
Материал корпуса	Алюминий или нержавеющая сталь AISI 316
Общий вес системы из алюминия	
- без аккумуляторной батареи	17 кг
- с аккумуляторной батареей	19 кг
Общий вес системы из нержавеющей стали AISI 316	
- без аккумуляторной батареи	46,5 кг
- с аккумуляторной батареей	50 кг

При внесении изготовителем в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ех-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, он должен предоставить в ОС ВО ЗАО ТИБР описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если ОС ВО ЗАО ТИБР посчитает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ех-компонента ТР ТС 012/2011 с внесенными изменениями.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

А.А. Шмелев
(инициалы, фамилия)



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель, Общество с ограниченной ответственностью "ЛАТЕС", ОГРН:1047796697178

Адрес: 123098, Россия, город Москва, улица Живописная, дом 21, строение 4, Фактический адрес: 123098, Россия, город Москва, улица Живописная, дом 21, строение 4, Телефон: +79259367579, факс: +74953657964, E-mail: info.lates@mail.ru

в лице Генерального директора Гришина Валентина Анатольевича

заявляет, что Приводы газо-гидравлические, пневматические, гидропневматические для трубопроводной арматуры, серий QTG, QTGS, LAG, LAGS, LAP, LAPS, BYP, BYPS, QTP, QTPS, BYG, BYGS, изготавливаемые в соответствии с директивой PED 92/23/EC и нормами EN 60529 (1991)

изготовитель: DVG Automation S.p.A., Адрес: Италия, Via Rossetti, 2 – I-29016 Cortemaggiore (PC)

Код ТН ВЭД ТС: 8412390009

Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

Сертификата на тип продукции № TC RU C-IT.AB72.T.00153 от 12.05.2015 года. Протокола испытаний № 29-05 от 11.05.2015 года, испытательной лаборатории Общество с ограниченной ответственностью «Сибирский центр экспертизы и оценки соответствия», аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС RU.0001.21MP37 от 30.10.2014 до 15.07.2016 года, Обоснование безопасности № DVG ППГТА.12.003 ОБ

Дополнительная информация

Маркировка единым знаком обращения продукции на рынке государств – членов Таможенного Союза наносится на изделие и в прилагаемые эксплуатационные документы. Условия и срок хранения указываются в эксплуатационной документации на конкретное изделие.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 13.05.2020 включительно.



(подпись)

М.П.

В.А. Гришин

(инициалы и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: TC № RU Д-IT.AB72.B.02938

Дата регистрации декларации о соответствии: 14.05.2015



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
СЕРТИФИКАТ НА ТИП ПРОДУКЦИИ
№ TC RU C-IT.AB72.T.00153

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ЛАТЕС"

123098, Российская Федерация, город Москва, ул. Живописная, дом 21, строение 4,
Фактический адрес: 123098, Российская Федерация, город Москва, ул. Живописная, дом 21,
строение 4 (фактический), ОГРН 1047796697178

ИЗГОТОВИТЕЛЬ DVG Automation S.p.A,
Via Rossetti, 2 – I-29016 Cortemaggiore (PC), Италия

ТИПОВОЙ ОБРАЗЕЦ ПРОДУКЦИИ: Привод газо-гидравлический для трубопроводной арматуры, серии BYG модель BYG-20S-65-МН, серийный номер P13C1071021001, изготовленный в соответствии с директивой PED 92/23/ЕС и нормами EN 60529 (1991)

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 29-05 от 11.05.2015 года, испытательной лаборатории Общество с ограниченной ответственностью «Сибирский центр экспертизы и оценки соответствия», аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС RU.0001.21MP37 от 30.10.2014 до 15.07.2016 года.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью "Научно-технический центр "Техно-стандарт", Адрес: 109428, г. Москва, Рязанский проспект, д. 24, корп. 2, Фактический адрес: 109428, г. Москва, Рязанский проспект, д. 24, корп. 2, Телефон: (495) 981-90-68, Факс: (495) 981-90-68, E-mail: info@tehnо-standart.ru, Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11AB72, 07.10.2014

ДАТА ВЫДАЧИ 12.05.2015 г.

Руководитель
(уполномоченное лицо)
органа по сертификации

(подпись)

Д. И. Михайлов
(инициалы, фамилия)



(подпись)

Ю.С. Жигулева
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-IT.ГБ08.B.01429

Серия RU № 0241812

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8412 39 000 9	Пневматические приводы типов: BYG, BYGS, BYP, BYPS, LAG, LAP, QTG, QTGS, QTP, QTPS, LAPS с маркировкой взрывозащиты II Gb с T4 и защиты от воспламенения горючей пыли III Db с T135°C.	Техническая документация изготовителя
8412 29 200 9	Гидравлические приводы типов: BYH, BYHS, LAN, LANH, QTH, QTHS с маркировкой взрывозащиты II Gb с T4 и защиты от воспламенения горючей пыли III Db с T135°C. Газо-гидравлические приводы типов: BYO, QTO с маркировкой взрывозащиты II Gb с T4 и защиты от воспламенения горючей пыли III Db с T135°C.	

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)Д.С. Подсевалов
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-IT.ГБ08.B.01429

Серия RU № 0241813

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ 31441.1-2011	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования.	Стандарт в целом
ГОСТ 31441.5-2011	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».	Стандарт в целом



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Д.С. Подсевалов
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-IT.ГБ08.B.01429

Серия RU № 0241814

1 Назначение и область применения

Пневматические приводы типов: BYG, BYGS, BYP, BYPS, LAG, LAP, QTG, QTGS, QTP, QTPS, LAPS; гидравлические приводы типов: BYH, BYHS, LAH, LAHS, QTH, QTHS; газо-гидравлические приводы типов: BYO, QTO, далее по тексту приводы, предназначены для эксплуатации совместно с исполнительными механизмами трубопроводной арматуры, такими как шаровые и пробковые краны, поворотные дисковые заслонки и пр., служащей, как для перекрытия, так и регулирования потока рабочей среды.

Приводы относятся к неэлектрическому оборудованию группы II по ГОСТ 31441.1-2011 и предназначены для применения в потенциально взрывоопасных зонах класса 1 и 2 по ГОСТ Р МЭК 60079-10-2-2011, категорий IIA и IIB и IIC по ГОСТ 30852.11-2002, в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты, требованиями ГОСТ 31438.1-2011, инструкциями изготовителя по монтажу и эксплуатации, а также другими нормативными документами, регламентирующими применение оборудования во взрывоопасных зонах.

Приводы также относятся к неэлектрическому оборудованию группы III по ГОСТ 31441.1-2011 и предназначены для применения в зонах, опасных по воспламенению горючей пыли классов 21 и 22 по ГОСТ 30852.9-2002, категорий IIIA, IIIB и IIIC по ГОСТ Р МЭК 60079-10-2-2011, в соответствии с присвоенной маркировкой защиты от воспламенения горючей пыли, требованиями ГОСТ 31438.1-2011, инструкциями изготовителя по монтажу и эксплуатации, а также другими нормативными документами, регламентирующими применение оборудования во взрывоопасных зонах.

2 Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты

Приводы серий BY и QT представляет собой механизм, стойкий к погодным условиям, который преобразует линейное движение кулисно-стержневого или стержневой направляющей траверсы (при закрытии или открытии) во вращательное движение необходимое для управления арматурой. Длина хода кулисы или траверсы регулируется с обоих концов при помощи внешних механических ограничителей, установленных на боковой стенке корпуса механизма и на концевом фланце пневматического цилиндра.

Крышка центрального блока механизма предусматривает возможность монтажа различных необходимых устройств, таких как позиционер, конечные выключатели, датчики положения и при помощи соответствующих согласующих блоков. Указанные вспомогательные устройства приводятся в действие ведущей муфтой привода.

Нижняя стенка центрального блока привода снабжена резьбовыми отверстиями для возможности крепления привода к арматуре либо непосредственно, либо, при необходимости, с помощью переходного фланца или монтажного кронштейна. Подобным образом, кулиса или траверса привода внутри имеет отверстия со шпоночными пазами для монтажа либо непосредственно на шток арматуры, либо с использованием вставной втулки.

Приводы серии LA состоят из пневмоцилиндра высокого давления и монтажного основания в сборе с узлом сцепления выходного штока привода. Клапан приводится в открытое и закрытое положение под давлением в пневмоцилиндре привода, которое приводит в движение шток в направлении закрытия или открытия. Прямолинейный ход клапана регулируется посредством наружного механического концевого упора для верхнего положения и регулировкой узла сцепления штока клапана с муфтой привода для нижнего положения. Основание приводов имеет фланец с резьбовыми отверстиями для крепления привода к клапану.

Электрические компоненты, входящие в состав приводов, должны быть взрывозащищенного исполнения и иметь маркировку взрывозащиты, соответствующую классу и категории взрывоопасной зоны, а также должны иметь действующий сертификат соответствия требованиям ТР ТС 012/2011.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)Д.С. Подсёвалов
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-IT.ГБ08.В.01429

Серия RU № 0241815

Взрывозащита приводов обеспечивается соответствием оборудования требованиям ГОСТ 31441.1-2011, ГОСТ 31441.5-2011.

3 Специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак «X»)
Нет.

4 Маркировка

Маркировка, наносимая на приводы должна включать следующие данные:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- обозначение типа оборудования;
- заводской номер;
- наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- маркировку взрывозащиты II Gb с T4 и защиты от воспламенения горючей пыли III Db с T135°C;
- диапазон температуры окружающей среды;
- изображение специального знака взрывобезопасности установлено в ТР ТС 012/2011 (приложение 2);
- другие данные, требуемые нормативной и технической документацией, которые производитель должен отразить в маркировке.

5 Основные технические данные

5.1. Основные технические данные приводов:

- максимальное давление управляющей среды, МПа ... см. техническую документацию изготовителя
- максимальный крутящий момент см. таблица 1
- диапазон температуры окружающей среды, °C от минус 60 до плюс 85
- рабочая среда см. таблица 1
- степень защиты оболочки по ГОСТ 14254-96 IP67
- габаритные размеры, масса см. техническую документацию изготовителя

Таблица 1

Тип привода	Максимальный момент	Рабочая среда
BYG	10 000 Н·м	природный газ
BYGS	10 000 Н·м	природный газ
BYH	10 000 Н·м	минеральное масло
BYHS	10 000 Н·м	минеральное масло
BYO	10 000 Н·м	природный газ
BYP	10 000 Н·м	импульсный воздух
BYPS	10 000 Н·м	импульсный воздух
LAG	5 000 000 Н	природный газ
LAH	5 000 000 Н	минеральное масло
LAHS	5 000 000 Н	минеральное масло
LAP	5 000 000 Н	импульсный воздух
LAPS	5 000 000 Н	импульсный воздух
QTG	800 000 Н·м	природный газ
QTGS	800 000 Н·м	природный газ
QTH	800 000 Н·м	минеральное масло
QTHS	800 000 Н·м	минеральное масло



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Издательство

(no one)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

Д.С. Подсёвалов
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-IT.ГБ08.B.01429

Серия RU № 0241816

Таблица 1

Тип привода	Максимальный момент	Рабочая среда
QTO	800 000 Н·м	природный газ
QTP	800 000 Н·м	импульсный воздух
QTPS	800 000 Н·м	импульсный воздух

При внесении изготовителем или организацией, проводящей эксплуатацию оборудования, в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ех-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, изготовитель или организация, проводящая эксплуатацию оборудования, должны предоставить в ОС ВО ЗАО ТИБР описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если ОС ВО ЗАО ТИБР посчитает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ех-компонента ТР ТС 012/2011 с внесенными изменениями.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(Handwritten signature)
(подпись)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

Д.С. Подсёвалов
(инициалы, фамилия)