ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証証書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

Industrie Service

CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

FDB – FORGIA DI BOLLATE S.p.A.

Strada Provinciale 4, n. 9
I-46013 Canneto sull´Oglio (MN)

has implemented, operates and maintains a

Quality Assurance System in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3 as well as AD 2000-Merkblatt W 0

as a material manufacturer for the scope of

forgings of austenitic and ferritic steels

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no. 722186444.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through December 2020.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 303/2006/MUC
Munich, April 4th, 2019

Notified Body, No. 0036

TÜV SÜD Industrie Service GmbH 00 36 Notified Body

(M. Strobel)

Certification Body
Material and Welding Technology

EQ2734457

ZERTIFICAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証証書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

Industrie Service

ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

FDB – FORGIA DI BOLLATE S.p.A.

Strada Provinciale 4, n. 9
I-46013 Canneto sull´Oglio (MN)

als Werkstoffhersteller für

Schmiedestücke aus austenitischen und ferritischen Stählen

über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU
sowie AD 2000-Merkblatt W 0

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. 722186444 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis Dezember 2020.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 303/2006/MUC
München, 4. April 2019

Notified Body, Nr. 0036

TÜV SÜD Industrie Service GmbH 00 36 Notified Body

(M. Strobel)

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

EQ2734457

Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifiat Nr. / Annex to certificate no. DGR-0036-QS-W 303/2006/MUC von / dated 2019-04-04

Hersteller / Manufacturer:	Name:	FDB – FORGIA DI BOLLATE S.p.A.		Nationalität:/ Country:	Datum:/ Date:	Blatt-Nr.:/ Page No.:	**Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036**
	Straße/Street:	Strada Provinciale 4, n. 9					
	Ort/City:	I-46013 Canneto sull´Oglio (MN)	Werk / plant:	I	2019-11-29	1 v. / of 2	

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff-Spezifikation / Material Specification		Liefer-zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
						Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1 = t 2 = kg				
		Art / Spec.	Nr. / No.	Kürzel / Code		von / from	bis / to	von / from	bis / to	↓	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Allgemeine Baustähle / constructional steels	DIN EN EN	17100 10025 10250-2	N	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar Flansch / flange		250			1	18,5	AD 2000 AD 2000 TRD	W13 W9 107	
02	1.4301, 1.4303, 1.4306, 1.4311, 1.4401, 1.4404, 1.4406, 1.4541	DIN EN EN SEW	17440 10222-5 10272 400	A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar Flansch / flange		250			1	5	AD 2000 AD 2000 AD 2000 TRD	W2 W9 W10 107	
03	16Mo3, 11CrMo9-10, 13CrMo4-5	DIN EN	17243 10222-2	N/V	Schmiedstück / forging Stabstahl / bar Flansch / flange Schüsse / steel sections		250			1	18,5	AD 2000 AD 2000 TRD TRD	W13 W12 104 107	
04	12Ni14	DIN EN	17280 10222-3	V	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar Flansch / flange Schüsse / steel sections		105			1	2	AD 2000 AD 2000 AD 2000 AD 2000 TRD TRD	W13 W9 W10 W12 104 107	
05	C 22.8 P250GH	DIN EN	17243 10222-2	N	Schmiedstück / forging Stabstahl / bar Flansch / flange Schüsse / steel sections		250			1	18,5	AD 2000 AD 2000 TRD TRD	W13 W12 104 107	
06	C 22.8 P250GH	EN VdTÜV	10222-2 350/3	N	Flansch / flange		250			1	2	AD 2000 TRD	W9 107	**Bericht Nr. / report no. 722186444** ***vom / dated 2019-02-15*** **Rev. 1 dated 2019-11-29**

Erklärung / Explanation: **A** = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched **L** = lösungsgeglüht / solution annealed **N** = normalgeglüht / normalized **S** = spannungsarmgeglüht / stress relieved **TM** = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
U = ungeglüht / not annealed **V** = vergütet und angelassen / quenched and tempered **CR** = temperaturgeregelt warmumgeformt / controlled rolled **G** = weichgeglüht / annealed
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 **b** = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 **c** = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 **d** = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules **f** = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10

Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifiat Nr. / Annex to certificate no. DGR-0036-QS-W 303/2006/MUC von / dated 2019-04-04

Hersteller / Manufacturer:	Name:	FDB – FORGIA DI BOLLATE S.p.A.		Nationalität:/ Country:	Datum:/ Date:	Blatt-Nr.:/ Page No.:	**Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036**
	Straße/Street:	Strada Provinciale 4, n. 9					
	Ort/City:	I-46013 Canneto sull´Oglio (MN)	Werk / plant:	I	2019-11-29	2 v. / of 2	

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff-Spezifikation / Material Specification		Liefer-zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		Gewicht / Weight 1 = t 2 = kg		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.	Kürzel / Code		von / from	bis / to	von / from	bis / to	↓	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
07	C 22.3	VdTÜV	364	N	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar Flansch / flange Schüsse / steel sections		150			1	18,5	AD 2000 AD 2000 AD 2000 TRD TRD	W13 W9 W12 104 107	
08	C 21	VdTÜV	399	N	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar Flansch / flange Schüsse / steel sections		150			1	18,5	AD 2000 AD 2000 AD 2000 TRD TRD	W13 W9 W12 104 107	
09	W-, T-, StE 355 P355NH P355QH1	DIN EN VdTÜV	17103 10222-4 354/3	N/V	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar Flansch / flange Schüsse / steel sections		400			1	18,5	AD 2000 AD 2000 AD 2000 AD 2000 TRD TRD	W13 W9 W10 W12 104 107	
10	15 NiCuMoNb 5	VdTÜV	377/3	V	Schmiedstück / forging Stabstahl / bar Flansch / flange Schüsse / steel sections		300			1	5	AD 2000 AD 2000 AD 2000 TRD TRD	W13 W9 W12 104 107	
11	S420N, S420NL, P420NH, P420QH	EN VdTÜV	10222-4 356/3	V	Stabstahl / bar Flansch / flange		400			1	18,5	AD 2000 AD 2000 AD 2000	W13 W9 W10	**Bericht Nr. / report no. 722186444** ***vom / dated 2019-02-15*** **Rev. 1 dated 2019-11-29**

Erklärung / Explanation: **A** = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched **L** = lösungsgeglüht / solution annealed **N** = normalgeglüht / normalized **S** = spannungsarmgeglüht / stress relieved **TM** = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
U = ungeglüht / not annealed **V** = vergütet und angelassen / quenched and tempered **CR** = temperaturgeregelt warmumgeformt / controlled rolled **G** = weichgeglüht / annealed
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 **b** = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 **c** = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 **d** = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules **f** = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10

Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifiat Nr. / Annex to certificate no. DGR-0036-QS-W 303/2006/MUC von / dated 2019-04-04

Hersteller / Manufacturer:	Name:	FDB – FORGIA DI BOLLATE S.p.A.		Nationalität:/ Country:	Datum:/ Date:	Blatt-Nr.:/ Page No.:	**Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036**
	Straße/Street:	Strada Provinciale 4, n. 9					
	Ort/City:	I-46013 Canneto sull´Oglio (MN)	Werk / plant:	I	2019-11-29	1 v. / of 2	

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff-Spezifikation / Material Specification		Liefer-zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		Gewicht / Weight 1 = t 2 = kg		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.	Kürzel / Code		von / from	bis / to	von / from	bis / to	↓	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Allgemeine Baustähle / constructional steels	DIN EN EN	17100 10025 10250-2	N	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar Flansch / flange		250			1	18,5			The references of column 10 have to be regarded. Particular safety factors have to be considered for each material to fulfil essential safety requirements of PED.
02	1.4301, 1.4303, 1.4306, 1.4311, 1.4401, 1.4404, 1.4406, 1.4541	DIN EN EN SEW	17440 10222-5 10272 400	A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar Flansch / flange		250			1	5			
03	16Mo3, 11CrMo9-10, 13CrMo4-5	DIN EN	17243 10222-2	N/V	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar Flansch / flange Schüsse / steel sections		250			1	18,5			**Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten** **Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. /** **For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed.** **The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.**
04	12Ni14	DIN EN	17280 10222-3	V	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar Flansch / flange Schüsse / steel sections		105			1	2			
05	C 22.8 P250GH	DIN EN	17243 10222-2	N	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar Flansch / flange Schüsse / steel sections		250			1	18,5			
06	C 22.8 P250GH	EN VdTÜV	10222-2 350/3	N	Flansch / flange		250			1	2			**Bericht Nr. / report no. 722186444** ***vom / dated 2019-02-15*** **Rev. 1 dated 2019-11-29**

Erklärung / Explanation: **A** = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched **L** = lösungsgeglüht / solution annealed **N** = normalgeglüht / normalized **S** = spannungsarmgeglüht / stress relieved **TM** = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
U = ungeglüht / not annealed **V** = vergütet und angelassen / quenched and tempered **CR** = temperaturgeregelt warmumgeformt / controlled rolled **G** = weichgeglüht / annealed
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 **b** = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 **c** = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 **d** = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules **f** = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10

Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifiat Nr. / Annex to certificate no. DGR-0036-QS-W 303/2006/MUC von / dated 2019-04-04

Hersteller / Manufacturer:	Name:	FDB – FORGIA DI BOLLATE S.p.A.	Nationalität:/ Country:	Datum:/ Date:	Blatt-Nr.:/ Page No.:
	Straße/Street:	Strada Provinciale 4, n. 9			
	Ort/City:	I-46013 Canneto sull´Oglio (MN) Werk / plant:	I	2019-11-29	2 v. / of 2

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff-Spezifikation / Material Specification		Liefer-zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		Gewicht / Weight 1 = t 2 = kg		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.	Kürzel / Code		von / from	bis / to	von / from	bis / to	↓	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
07	C 22.3	VdTÜV	364	N	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar Flansch / flange Schüsse / steel sections		150			1	18,5			The references of column 10 have to be regarded. Particular safety factors have to be considered for each material to fulfil essential safety requirements of PED.
08	C 21	VdTÜV	399	N	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar Flansch / flange Schüsse / steel sections		150			1	18,5			
09	W-, T-, StE 355 P355NH P355QH1	DIN EN VdTÜV	17103 10222-4 354/3	N/V	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar Flansch / flange Schüsse / steel sections		400			1	18,5			**Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten** **Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. /** **For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed.** **The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.** **Bericht Nr. / report no. 722186444** ***vom / dated 2019-02-15*** **Rev. 1 dated 2019-11-29**
10	15 NiCuMoNb 5	VdTÜV	377/3	V	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar Flansch / flange Schüsse / steel sections		300			1	5			
11	S420N, S420NL, P420NH, P420QH	EN VdTÜV	10222-4 356/3	V	Stabstahl / bar Flansch / flange		400			1	18,5			
12	F9	ASME ASTM	SA 182 A 182	N/V	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		300			1	18,5			
13	F347/F347H	ASME ASTM	SA 182 A 182	A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		600			1	18,5			

Erklärung / Explanation: **A** = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched **L** = lösungsgeglüht / solution annealed **N** = normalgeglüht / normalized **S** = spannungsarmgeglüht / stress relieved **TM** = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
U = ungeglüht / not annealed **V** = vergütet und angelassen / quenched and tempered **CR** = temperaturgeregelt warmumgeformt / controlled rolled **G** = weichgeglüht / annealed
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 **b** = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 **c** = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 **d** = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules **f** = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10